

# **ALIGAL** Boisson





## Contacts

AIR LIQUIDE  
Cepia - Marché agro-alimentaire  
11, Route de la Croix Blanche BP35  
78350 Jouy en Josas  
Tél : 01 39 07 61 32  
Fax : 01 39 56 98 10  
[www.airliquide.fr](http://www.airliquide.fr)



# Nos atouts

Sécurité alimentaire, efficacité technique, performance économique, innovation et développement durable : vos impératifs sont aussi les nôtres.



## ► Fournir des solutions innovantes à valeur ajoutée

Nous partageons le même goût de l'innovation, nous développons des nouvelles solutions pour vous aider à trouver des nouveaux marchés et apporter plus de valeur en partant du fruit jusqu'aux distributeurs de boisson : des nouvelles méthodes pour préserver le goût, la couleur, les vitamines, et pour trouver des nouvelles textures et de nouvelles manières pour servir et distribuer la boisson ...



## ► ALIGAL Drink Solution pour la maîtrise d'oxygène dissous

Avec ALIGAL Drink solution, nous vous proposons une démarche sur l'ensemble de votre procédé pour maîtriser l'oxygène dissous de votre produit. En limitant l'oxydation, vous préservez la qualité de la boisson, la teneur en vitamines est maîtrisée et les développements microbiens sont limités.



## ► Maîtriser la qualité des gaz jusqu'au point d'utilisation

Qualification des réseaux de gaz : analyses chimiques et microbiologiques, audits de réseaux, filtration...

Nous vous proposons un ensemble de services pour maîtriser la qualité des gaz jusqu'au point d'utilisation.



## ► Environnement et développement durable

En complément de nos solutions pour optimiser le traitement de vos effluents, nous vous proposons de prévenir la pollution à la source grâce à la pressurisation des emballages avec l'ALIGAL 1. Ainsi vous pourrez diminuer l'épaisseur de vos bouteilles en PET, tout en conservant la même rigidité.





# Vos besoins

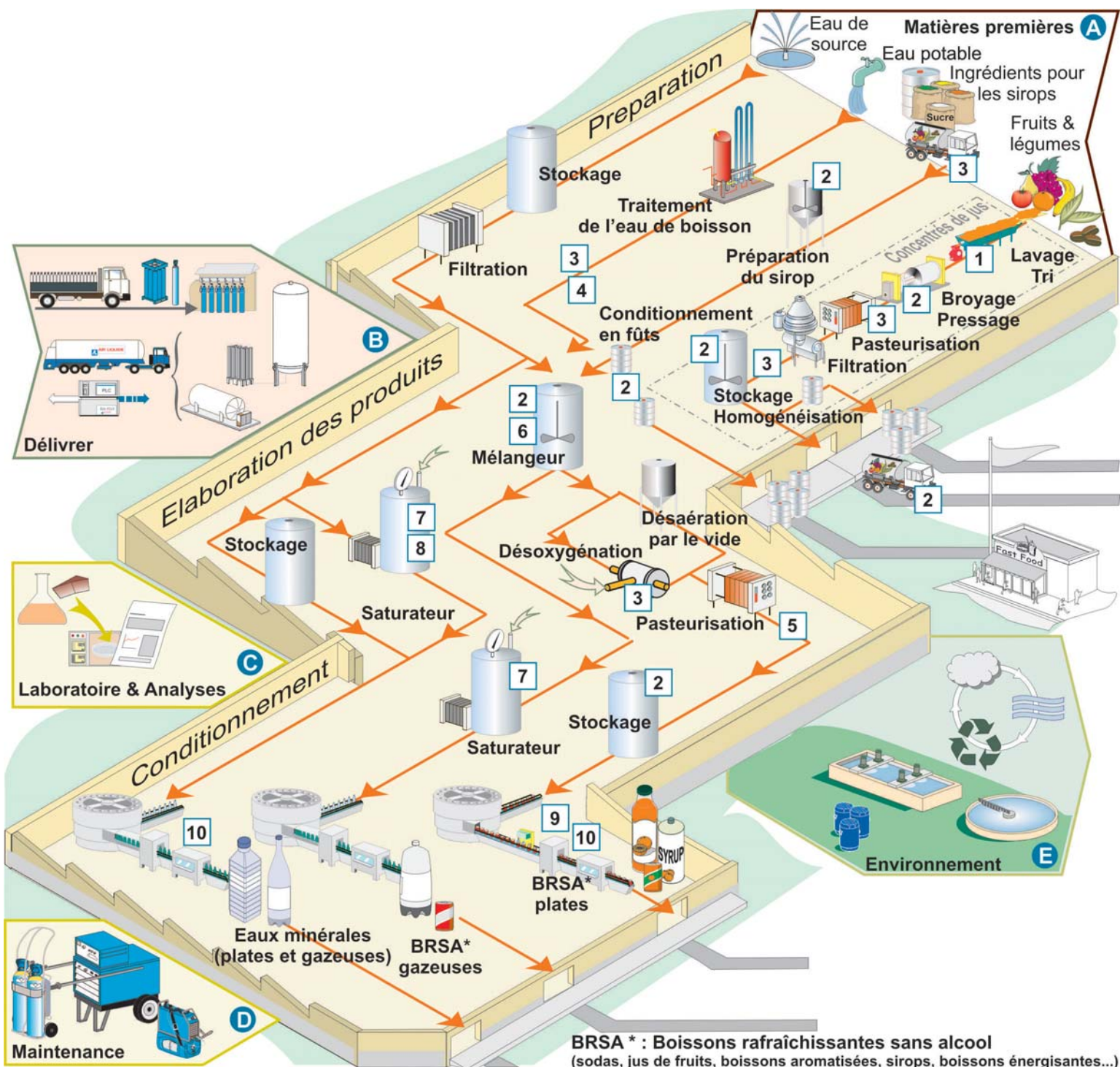


Lancement de nouveaux produits, recherche de nouveaux emballages, respect de la qualité, optimisation des coûts...  
Vos besoins sont variés, notre offre est diversifiée.

Vos besoins...	...Fonctionnalités attendues...	...Nos solutions
Nouveaux concepts	Vous accompagner dans le développement de nouveaux produits, process, emballages	Mise en œuvre d'applications spécifiques de gaz et avec nos équipes de recherche dédiées
	Créer de nouvelles textures moussantes	Foisonnement
	Créer de nouvelles présentations : jus surgelés	Surgélation, mise en forme IQF
Sécurité alimentaire	Limiter le développement des micro-organismes aérobies	Désoxygénation, inertage des cuves, des emballages vides et de l'espace de tête des emballages
	Maîtriser la qualité des gaz jusqu'au point d'utilisation	Filtration du gaz Qualification du réseau de gaz
Qualité organoleptique et nutritionnelle	Protéger votre boisson contre l'oxydation tout au long du process	Désoxygénation des matières premières jusqu'au produit fini Saturation par un gaz neutre Inertage des cuves de stockage
	Stabiliser la qualité de la boisson de la matière première au conditionnement et tout au long de leur durée de vie	Inertage de l'espace de tête des emballages Ajustement de l'acidité et/ou du pH des matières premières et du produit fini
	Boisson riche en oxygène	Enrichissement en oxygène
Boisson santé	Garantir la teneur en composants nutritionnels (vitamines, acides gras ...) et en optimiser le dosage	Désoxygénation du produit, inertage des emballages vides et de l'espace de tête des emballages
Goût pétillant	Gazéifier	Carbonatation
Formulation homogène	Répartir les éléments de la formulation	Homogénéisation
Aspect visuel du packaging	Eviter le collapsage	Pressurisation des emballages
Maîtriser les approvisionnements de matières premières	Optimiser l'utilisation de la matière première et éviter la saisonnalité	Surgélation ou stockage sous atmosphère contrôlée des matières premières
Optimiser le coût d'emballage	Réduire l'épaisseur de vos emballages, les rigidifier pour réduire l'écrasement lors du transport	Pressurisation des emballages
Gaz de qualité alimentaire	Conformes à la réglementation européenne en vigueur; Démarche HACCP déployée	Fourniture de gaz selon des spécifications définies
	Répondre aux exigences de l'ISBT pour le CO <sub>2</sub> (International Society of Beverage Technologists)	Fourniture de CO <sub>2</sub> selon l'ISBT
Gaz pour laboratoire	Gaz étalons et autres gaz spécifiques pour laboratoire d'analyses	Large gamme de gaz pour laboratoire
Gaz de maintenance	Gaz et matériel de soudage	Gamme spécifique aux applications de soudage
Sécurité	Maintenance des équipements, audit et formation autour de la mise en œuvre des gaz	Proposition de contrat de service et de mise à disposition de matériel
Traitement des effluents liquides	Optimiser le traitement des effluents et eaux usées	Les solutions et matériel pour le traitement des effluents
Energie	Optimisation des consommations électriques	Production optimisée d'air comprimé sur site
Traitement de l'eau potable	Traitement de l'eau potable conformément à la réglementation européenne	Les solutions ASPAL PURE pour le traitement de l'eau

# Votre procédé

Air Liquide s'adresse à tous les acteurs de fabrication de la boisson pour les assister dans les différentes phases de leurs procédés, des matières premières à la mise en bouteille et jusqu'aux distributeurs de boisson (HORECA).



BRSA\* : Boissons rafraîchissantes sans alcool (sodas, jus de fruits, boissons aromatisées, sirops, boissons énergisantes...)

# Notre offre

Qualité, hygiène, sécurité, fraîcheur, innovation, performance... Air Liquide propose des solutions complètes (gaz, équipements, services) adaptées à vos différents besoins. Nos experts vous assurent les meilleures réponses à vos attentes.



## ► ALIGAL, une gamme dédiée...

Nous vous assurons la qualité requise, en accord avec la démarche HACCP, la traçabilité sur toute la chaîne d'approvisionnement. Nos différents gaz alimentaires, livrés sous forme liquide, conditionnés en bouteilles ou produits sur site, répondent aux différentes attentes de la réglementation en vigueur.

N°	Solutions	Gaz	Equipement / Service
1	Stockage sous atmosphère contrôlée des fruits	ALIGAL 1, ALIGAL 2	Débitmètres, analyseurs et matériels de mise en œuvre de gaz
2	Inertage des cuves de stockage	ALIGAL 1, ALIGAL 6	Vestal, déverseurs, soupapes et autres matériels de mise en œuvre de gaz
3	Désoxygénation de la boisson ou de la matière première	ALIGAL 1, ALIGAL 6	Injecteur, éjecteur, Carbostat
4	Ajustement de l'acidité et/ou du pH de la boisson ou de la matière première	ALIGAL 2	Injecteur, éjecteur, Carbostat
5	Saturation par un gaz neutre pour éviter le collapsage	ALIGAL 1	Injecteur, éjecteur
6	Homogénéisation dans les cuves	ALIGAL 1	Canne Mistral
7	Carbonatation	ALIGAL Drink 2	Matériels de mise en œuvre de gaz, réchauffeur de CO <sub>2</sub> , des services et offres dédiés pour répondre à des exigences spécifiques et relatives à la qualité du gaz
8	Enrichissement en oxygène pour les boissons sursaturées en O <sub>2</sub>	ALIGAL 3	Injecteur, éjecteur
9	Inertage des emballages vides et de l'espace de tête des bouteilles	ALIGAL 1, ALIGAL 6	Capot d'inertage, injection de gouttes d'azote liquide
10	Pressurisation des emballages	ALIGAL 1	Injecteur, éjecteur, injection de gouttes d'azote liquide
-	Foisonnement	ALIGAL 9	
-	Surgélation, Mise en forme IQF	ALIGAL Freeze 1 ou 2	Cryodrop, sphéronisateur, tunnel, cryoextrusion
A	Traitement de l'eau potable	O <sub>2</sub> , CO <sub>2</sub>	ASPAL PURE
B	Filtration du gaz	-	Ceralin, Steral gaz, Steral gaz plus
B	Qualification du réseau de gaz	-	Qualification de Performance
B	Services sur les matériels de mise en oeuvre de gaz	-	SERVIGAZ, Maintenance, audit et formation
B	Production sur site d'air comprimé	FLOXAL Air	FLOXAL Air Performance
C	Gaz de laboratoire	Gamme ALPHAGAZ	Matériel pour les gaz de laboratoire
D	Gaz de soudage	Gamme ARCAL	Matériel de soudage
E	Les solutions et matériel pour le traitement des effluents	O <sub>2</sub> , CO <sub>2</sub>	ASPAL CLEAN, Turboxal, Ventoxal, Carb'Eco, audit