

# ZIP FREEZE 3



Tunnel de  
surgélation et  
refroidissement

Avec Zip Freeze 3, surgelez, refroidissez, croûtez vos produits alimentaires en toute sécurité et simplicité.

## Bénéficiez des avantages de Zip Freeze 3 :

### ■ Performance

Son système de ventilation à l'aérodynamisme optimisé permet de mieux maîtriser la capacité de production et les coûts de fonctionnement technique.

### ■ Polyvalence

Zip Freeze 3 apporte la juste quantité de froid à tous vos produits quelques soient leur taille et leur composition.

### ■ Pilotage sécurisé et simplifié

Sécurité pour votre production : des alarmes vous signalent tout écart de traitement en froid.

Simplicité et sécurité pour vos collaborateurs : le pilotage de l'appareil est simplifié, tout dysfonctionnement est auto-diagnostiqué, des messages simples guident l'utilisateur.



**Vous souhaitez mesurer ces avantages ? Nous vous proposons une étude personnalisée et un essai dans notre centre technique ou sur votre site.**

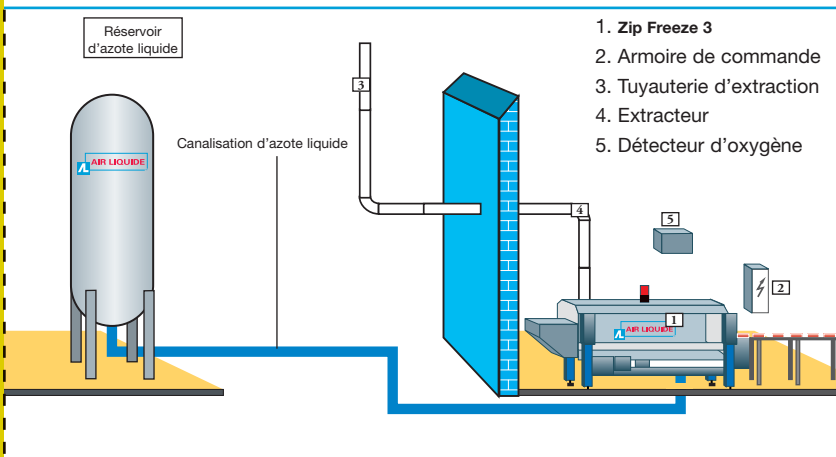
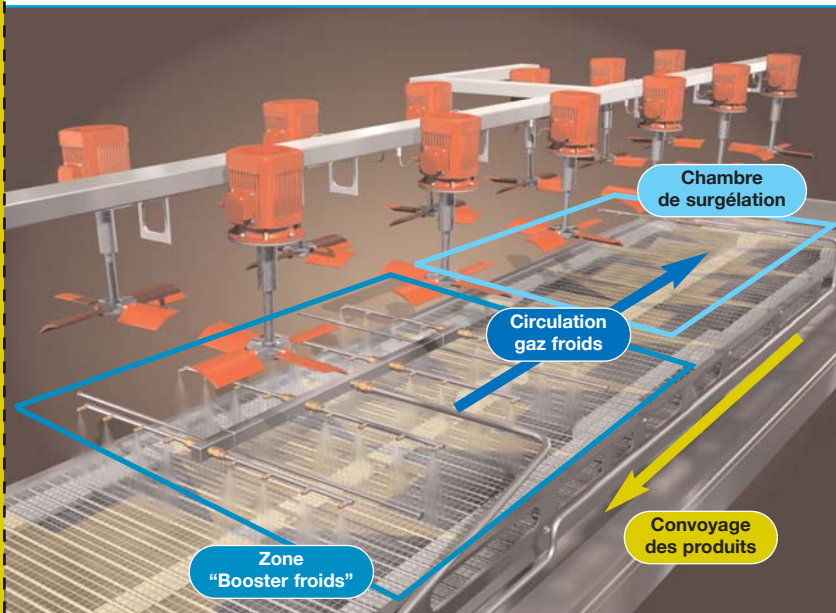


Schéma de principe de l'installation

## ■ Principe de fonctionnement

### ● Optimiser les rendements frigorifiques

Les produits sont convoyés par un tapis adapté à leurs caractéristiques.

Dans la chambre de surgélation, les gaz froids circulent à contre-courant. Ils proviennent d'une injection de fluide cryogénique réalisée dans la zone «booster froid».

### ● Simplifier l'utilisation

Un écran tactile permet de piloter facilement la machine.

Lors des changements de production, un simple basculement de recette permet une adaptation rapide des paramètres de fonctionnement.

### ● Faciliter le nettoyage

La coque du tunnel se relève. L'accès facile à l'intérieur de la machine et l'absence de zone de rétention permettent de nettoyer cet équipement en moins de 20 mn.

## ■ Caractéristiques techniques

	30x6	60x6	90x6	120x6	30x12	60x12	90x12	120x12
<b>Dimensions hors tout</b>								
Longueur (m)	3,99	6,81	9,62	12,44	3,99	6,81	9,62	12,44
Largeur (m)	2,02	1,81	1,81	1,81	2,62	2,41	2,41	2,41
Hauteur (m)	1,87	1,87	1,87	1,87	1,87	1,87	1,87	1,87
Hauteur couvercle levé (m)	2,42	2,42	2,42	2,42	2,42	2,42	2,42	2,42
<b>Chambre de surgélation</b>								
Longueur (m)	2,28	5,65	8,47	11,28	2,83	5,65	8,47	11,28
Largeur utile (m)	0,63	0,63	0,63	0,63	1,23	1,23	1,23	1,23
Hauteur utile (m)	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
Surface utile (m <sup>2</sup> )	1,44	3,56	5,34	7,11	3,48	6,95	10,42	13,87
<b>Poids du tunnel en Kg</b>	1200	1810	2440	3070	1620	2450	3280	4110
<b>Puissance (Kw) (sans extracteur)</b>	2,1	3,2	4,5	5,8	3,2	5,4	7,6	10,6
<b>Tension d'alimentation</b>	400V / 50Hz / 3P + PE							

